

出展ゾーン

建設
(土木・建築)

パルテム SZ 工法

形成工法 —新しい強靱な FRP 管を形成—

【概要】

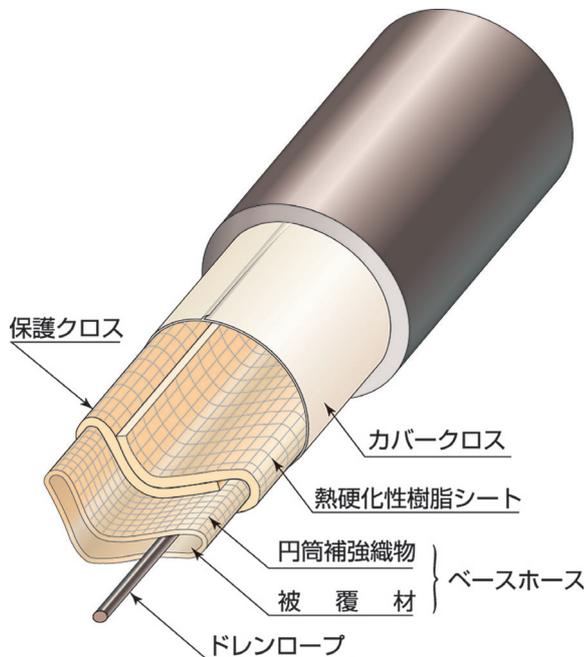
パルテム SZ 工法は、円筒補強織物に熱可塑性樹脂を被覆した強靱なベースホースの外側にチョップドストランドガラス繊維に熱硬化性樹脂を含浸させた熱硬化性樹脂シートと保護クロス巻きつけた SZ ライナーを管内に引き込み、空気圧により管内面に圧着し、蒸気で加熱硬化させて既設管きよ内に自立管を形成する管更生工法です。レベル 2 の地震動にも耐える優れた耐震性を有し、φ 800mm までの既設管きよの地盤変動にも追従します。また、耐久性に優れ、欠損部分への対応が可能です。

《JSWA 認定工場制度 II 類資器材 登録材料》

【適用範囲】

- ・適用管径：下水道本管 φ 150～800mm
- ・施工延長：100m 以下
- ・適用管種：鉄筋コンクリート、コンクリート管、塩ビ管、陶管など

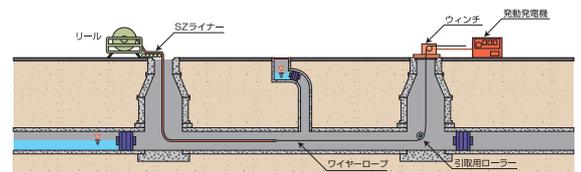
■ SZ ライナー構造図



- ◆「管きよ更生工法における設計・施工管理ガイドライン」に沿った設計が可能
- ◆地震に強く、地盤変動にも追従する優れた工法
- ◆優れた耐ストレインコロジー性能
- ◆環境にやさしく、短時間施工を実現
- ◆新管と同等以上の流下能力
- ◆優れた耐久性と欠損部にも対応
- ◆安定した施工と品質管理
- ◆より薄く、より経済的に二層構造管にも対応

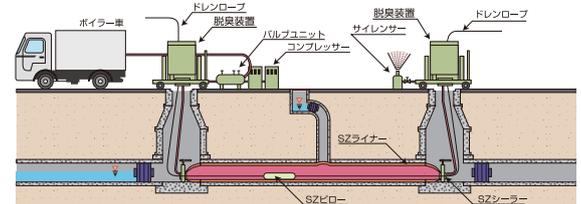
【施工工程】

SZ ライナーの引込工程



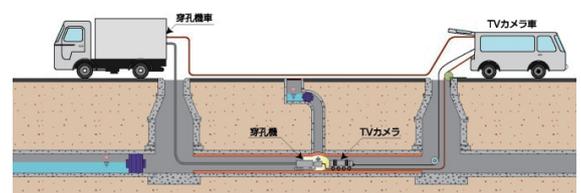
ウインチで SZ ライナーを管きよ内に引込みます。

SZ ライナーの拡張・加熱養生工程



SZ ライナーの端部に SZ シーラーを取付け、圧縮空気により SZ ライナーを管きよ内に圧着させ蒸気に置換することによって硬化させます。

取付管口穿孔工程



SZ パイプでふさがれた取付管口を穿孔機で穿孔します。

小間番号
東 3 ホール

3-143

【出展者】パルテム技術協会

【所在地】〒101-0032 東京都千代田区岩本町2-6-9 佐藤産業ビル4F

【連絡先】TEL：03-5825-9455 FAX：03-5825-9456

Eメール：jimukyoku@palttem.jp 担当部署：事務局（技術部）